



COMPAKT – spumă poliuretanică 700 ml păi iarnă

DESCRIERE

COMPAKT – spumă poliuretanică 700 ml păi iarnă este o spumă poliuretanică monocomponentă care se întărește în contact cu umiditatea din aer. Spuma este produsă în concordanță cu standardul ISO 9001-2008.

UTILIZARE

Aplicații		Beneficii	
1 de umplere spații libere, fisuri, goluri	++	1 creștere a volumului de spumă (postexpandare)	■
2 de etanșare rosturi în acoperis, perete și podea	++	2 presiune spumă	■
3 de etanșare pentru montarea ferestrei	+	3 randament spumă	■
4 de etanșare pentru montarea ușii	+	4 inflamabilitate spumă	■
5 izolație termică	+	5 aderență la suprafațe a spumei	■
6 izolație fonnică	+		

+++ spumă dedicată/ recomandată pentru aplicație
 ++ spumă potrivită pentru aplicație
 + spuma îndeplinește cerințele de bază
 - nepotrivit pentru aplicație

▲▲▲ ridicat
 ▲▲ crescut
 ■ normal
 ▼▼ diminuat
 ▼▼▼ scăzut
 - fără aplicații

CONDIȚII DE APLICARE

1 Temperatura tubului/ aplicatorului (optim +20°C)	+15°C - +30°C
2 Temperatura ambientului/ suprafeței de aplicare	-10°C - +30°C

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Înainte de aplicare, consultați Fișa tehnică de siguranță.

1. Pregătirea suprafeței

Spuma prezintă o adezivitate ideală la diferite materiale de construcții, cum ar fi: cărămidă, beton, ipsos, lemn, metal, polistirene, PVC dur și poliuretan rigid.

- Spuma trebuie aplicată în funcție de nivelul temperaturii ambientale și a suprafeței
- Suprafața de lucru trebuie să fie curată și degresată
- Protejați suprafețele expuse la contaminarea accidentală cu spumă.

2. Pregătirea produsului

- Înainte de aplicare, temperatura tubului trebuie să fie conform cu recomandările din tabelul de mai sus.
- Temperatura optimă a tubului este de +20°C.
- Tubul prea rece trebuie adus la temperatură camerei, de ex. prin imersie în apă caldă la o temperatură de peste 30°C sau lăsat la temperatură camerei cel puțin 24 h.



**ACCORDING
GROUP**
www.according.ro

Sediul central: Iasi, Sos. Nicolina nr 223 C
Tel/Fax: +40 332 411 798 contact@according.ro

VALOARE PENTRU PARTENERI. FARA COMPROMISURI

0.1



3. Aplicarea

- De purtat mănuși de protecție.
- De agitat cu putere tubul (10-20 secunde, cu gura în jos) pentru a se amesteca uniform compozitia.
- De înfiletat tubul în aplicator.
- Poziția de lucru a tubului este cu gura în jos.
- Golurile verticale ar trebui să fie umplute cu spumă începând de la partea de jos și mergând în sus.
- Anu se umple tot golul – spuma va crește în volum.
- În cazul articolelor din lemn, nu se recomandă etanșarea pentru goluri > 3 cm. Golurile > 5 cm sunt inaceptabile. Spațiile mai mari de 3 cm se vor umple aplicând spuma în zig-zag.
- Dacă aplicarea se întârzie pentru mai mult de 5 min., duza aplicatorului trebuie să fie curățată cu agent de curățare sau la fiecare 5 min trebuie purjată o mică cantitate de spumă pentru a evita întărirea duzei de aplicare.
- În caz de înlăturare a aplicatorului de pe tub, supapa ar trebui de asemenea curățată cu agent de curățare.
- În cazul uscării spumei în aplicator, vârful aplicatorului trebuie să fie îndepărtat, ceea ce permite reluarea lucrului cu spumă.

4. Operațiuni după aplicarea completă

- Spuma în exces ar trebui îndepărtată mecanic.
- După întărirea completă a spumei, ar trebui asigurată împotriva expunerii la razele UV prin folosirea de ex. a ipsosului sau vopselei.
- După terminarea lucrărilor, aplicatorul trebuie să fie curățat bine. La sfârșit, tubul de agent de curățare trebuie aplicat pe aplicator. Acesta trebuie acționat până când agentul de curățare va înălțura toată cantitatea de spumă rămasă pe traseul aplicatorului pentru a evita blocarea acestuia cu eventuale reziduuri de material întărit.

5. Observații/ restricții

Montarea ușilor și a ferestrelor fără a fi fixate mecanic este interzis.

Nefixarea mecanică poate cauza deformări ale elementului montat.

- Procesul de întărire depinde de temperatură și umiditate. Scăderea temperaturii ambientale în termen de 24 de ore de la aplicare sub temperatura minimă de aplicare poate afecta calitatea și/ sau corectitudinea sigilării.
- În special la temperaturile scăzute, este recomandat a se lăsa spuma aplicată până când aceasta este complet întărită. Finisarea spumei (tăierea) sau acoperirea cu un strat trebuie făcută numai după întărirea completă a acesteia. În caz contrar pot apărea modificări ireversibile în structura de spumă și în stabilitatea acesteia și poate afecta prin deteriorarea parametrilor de utilitate a spumei.
- Spuma are o aderență scăzută la polietilenă, polipropilenă, poliamidă, silicon și Teflon.
- Spuma proaspătă ar trebui îndepărtată cu agent de curățare spumă poliuretanică.
- Spuma întărită poate fi îndepărtată doar mecanic (de ex. cu un cuțit).
- Calitatea și starea tehnică la folosirea aplicatorului afectează parametrii produsului final.
- Spuma nu trebuie să fie folosită în spații fără acces la aer proaspăt și slab ventilate sau în locuri expuse direct la razele soarelui.
- Producătorul recomandă utilizarea de spumă în șnur o dată, pentru că, în cazul uscării spumei în aplicator, folosirea în viitor poate fi imposibilă.

DATE TEHNICE

PARAMETRU (+23°C/50% RH)¹⁾

	VALOARE	STANDARD
Volum de expandare liberă	33-41 l	RB024
Volum în tub ²⁾	21-26 l	RB024
Creșterea secundară în volum (post expandare)	140-190 %	TM1010-2012**
Structură celulară	până la 70% celule închise	
Timp de prelucrare	≤ 10 min	TM 1014-2013**
Timp de tăiere ³⁾	≤ 60 min	TM 1005-2013**
Timp de întărire completă	24 h	RB024



- Întărire rapidă
- Izolare termică și ionică extremă
- Volum mare de expandare și stabilitate dimensională



**ACCORDING
GROUP**
www.according.ro

Sediul central: Iasi, Sos. Nicolina nr 223 C
Tel/Fax: +40 332 411 798 contact@according.ro

VALOARE PENTRU PARTENERI. FARA COMPROMISURI

0.2



Coeficient de conductivitate termică (λ)	0,036 W/m*K	RB024
Stabilitate dimensională	$\leq 5\%$	TM 1004-2013**
Clasa de foc a spumei	B3	DIN 4102
Clasa de foc a spumei	F	EN 13501-1:2008
Culoare	Galben	

1. Toți acești parametri sunt obținuți prin teste de laborator în concordanță cu standardele interne de producție și condițiile de întărire a spumei (de ex., ambientul, temperatura suprafeței, calitatea echipamentelor folosite și respectarea instrucțiunilor de aplicare a spumei).

2. Valorile sunt date pentru goluri de dimensiunea 30*100*35 (lățime, lungime, adâncime (mm)).

3. Producătorul recomandă a se începe lucrările de finisare după ce întărirea completă s-a terminat, adică după 24 h. Rezultatul dat este pentru un spațiu de 3 cm diametru.

** Producătorul utilizează metode de testare aprobată de FEICA concepute pentru a oferi rezultate transparente și reproducibile de testare, asigurând clienților o reprezentare corectă a performanței produsului. Metodele de testare FEICA OCF sunt disponibile pe: <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. FEICA este o asociație multinațională care reprezintă industria europeană a adezivului și materialului de etanșare, inclusiv a producătorilor de spumă monocomponentă. Informații suplimentare se găsesc pe www.feica.eu.

TRANSPORT ȘI DEPOZITARE

Temperatura de transport	Durata de transport a spumei (zile)
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

Termenul de valabilitate este de 18 luni de la data fabricației, în condițiile în care este depozitat în ambalajul original în poziție verticală (cu valva în sus), într-un loc uscat, la o temperatură cuprinsă între +5°C și +30°C. Depozitarea la o temperatură peste +30°C scurtează termenul de valabilitate a produsului, afectându-i negativ parametrii săi. Produsul poate fi depozitat la o temperatură de -5°C maxim 7 zile (exceptând durata transportului). Nu este permisă depozitarea tuburilor de spumă la temperaturi de peste +50°C sau în apropierea surselor de foc deschise. Depozitarea produsului în altă poziție decât cea recomandată poate dăuna supapei. Tubul de spumă nu trebuie strivit sau găurit chiar și atunci când este gol. A nu se păstra spuma în compartimentul pentru pasageri. A se transporta doar în portbagaj.



**ACCORDING
GROUP**
www.according.ro

Sediul central: Iasi, Sos. Nicolina nr 223 C
Tel/Fax: +40 332 411 798 contact@according.ro

VALOARE PENTRU PARTENERI. FARA COMPROMISURI

0.3